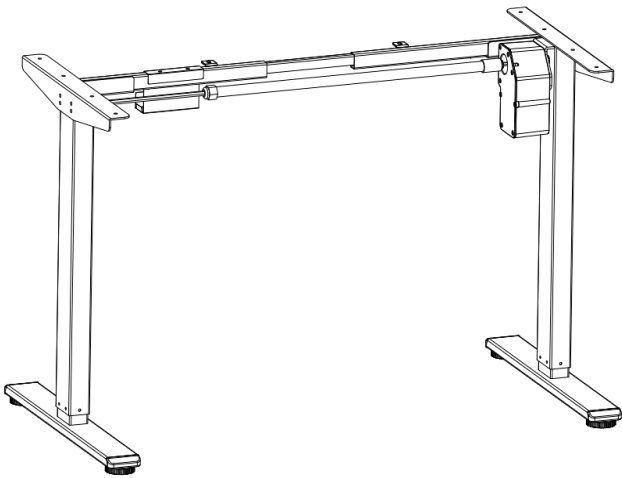


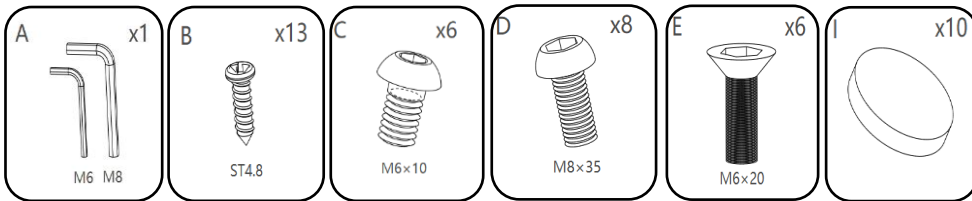
Elektrischer Hebetisch

Technische Parameter



Abschnittsnummer	2
Maximale Belastung	80KG
Maximale Geschwindigkeit	20mm/s
Eingangsspannung	100-240V
Mindesthöhe	710mm
Maximale Höhe	1190mm
Nutzungsfrequenz	2 Minuten arbeit, 18 Minuten Reparatur
Verwendete Temperatur	0-40° C

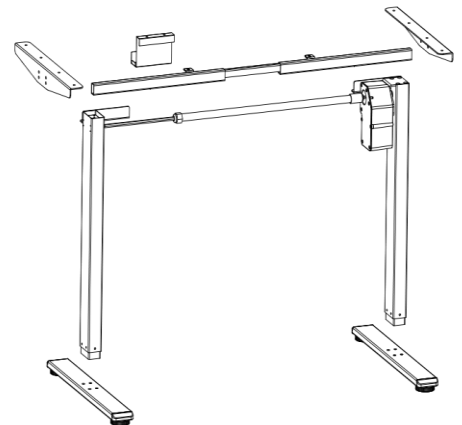
Packliste Schrauben



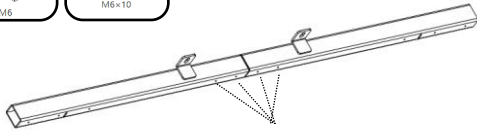
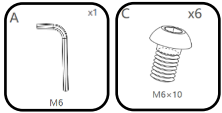
Stückliste

NO.			NO.			NO.		
①		2	②		1	③		1
④		1	⑤		1	⑥		2
⑦		4	⑧		1	⑨		1
⑩		1	⑪		1	⑫		3

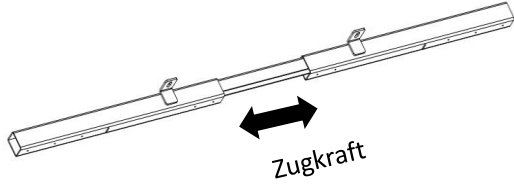
Insatllieren Sie den Schaltplan



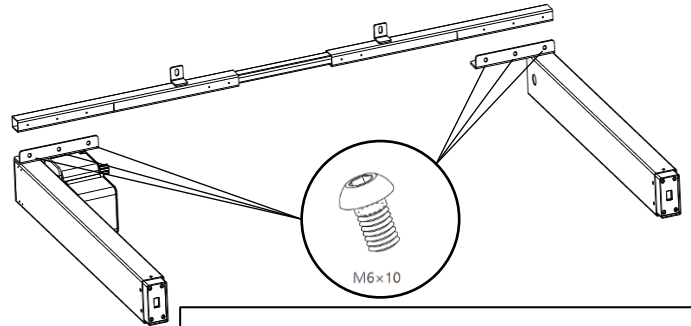
Installation



Abschrauben



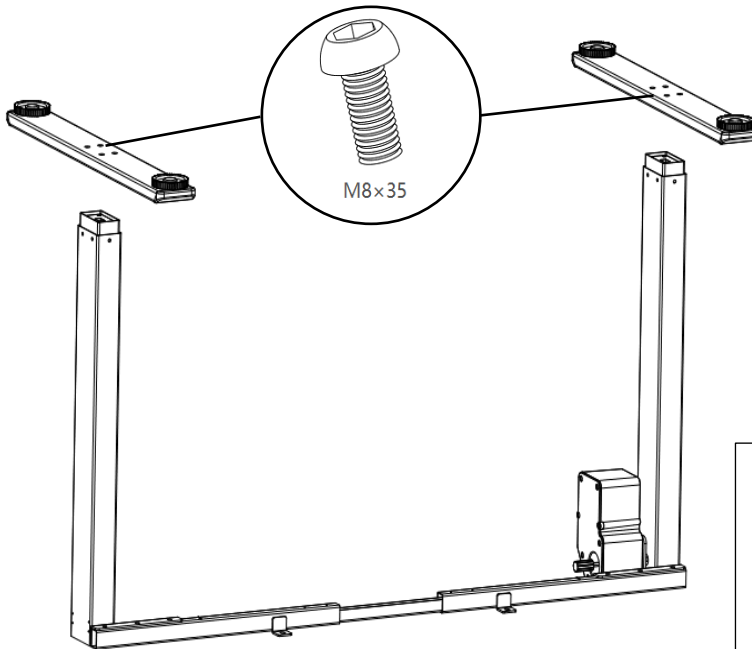
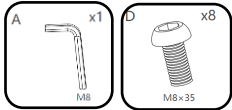
Zugkraft



Legen Sie die beiden Säulen (2,3) umgedreht, mit ein wenig Abstand auf den Boden, legen Sie den Balken (4) auf die Stütze der Säule und befestigen Sie die M6xM10-Schraube (C) mit dem M6-Sechskantlöffel (A) an der Öse.

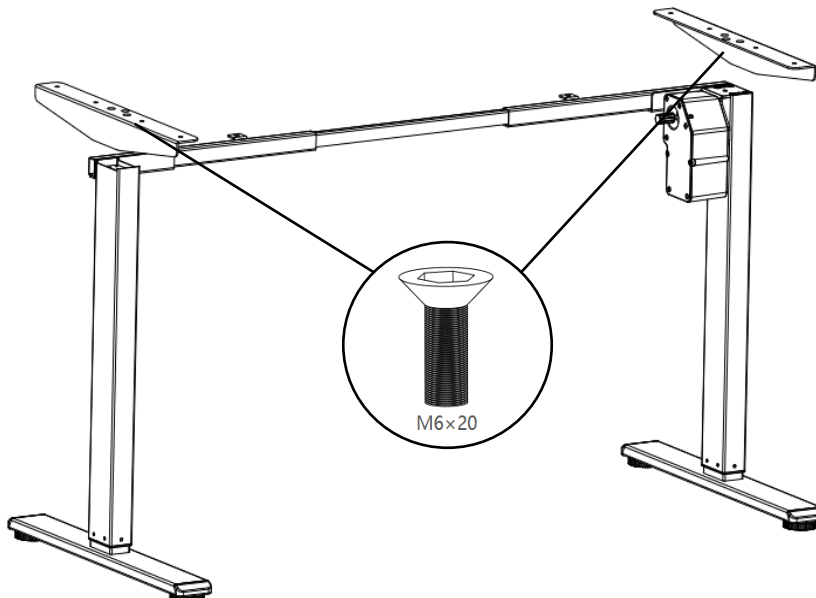
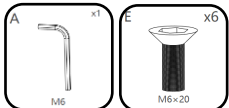
Lösen Sie die 4 Schrauben mit einem Sechskantlöffel (A) und ziehen Sie den Träger (4) auseinander.

Schritt 2



Setzen Sie die beiden Sockelfüße (1) auf die linke und rechte Säule (2,3), verbinden Sie sie mit M8x35 Schrauben (D) und sichern Sie sie mit M8 Sechskantlöffeln (A)

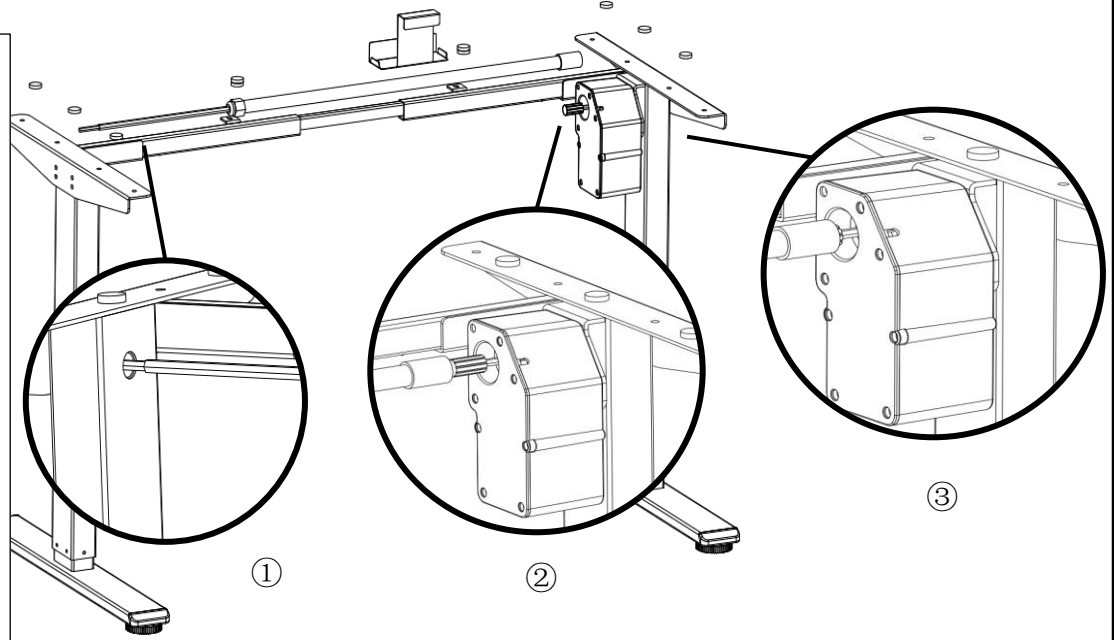
Schritt 3



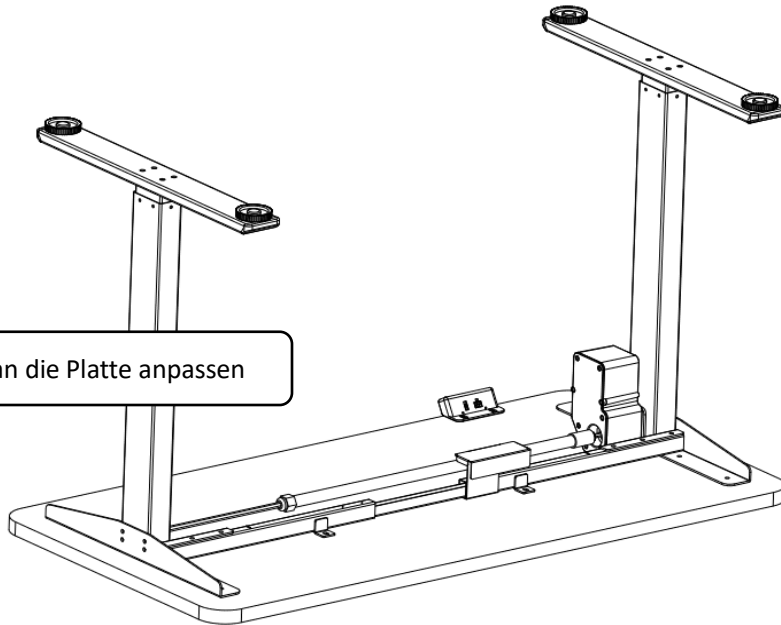
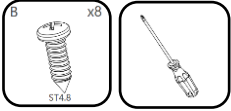
Setzen Sie den Sockel (6) oben auf die Säule, verbinden Sie die Säule (2,3) mit M6x20 Schrauben (E), und sichern Sie sie mit M6 Sechskantschlüssel (A).

Schritt 4

Führen Sie das eine Ende der Übertragungsstange (5) wie beschrieben in den linken Träger (2) ein, und führen Sie dann das Kunststoffende des anderen Endes in den rechten Träger (3) ein. Wenn die Position nicht verbunden werden kann, stellen Sie die Position von Hand ein. Bringen Sie die schwarze Schwammdichtung (1) gleichmäßig auf der Oberseite des Objekts an, um einen Stoßschutz zu gewährleisten. Die Position kann von Ihnen selbst bestimmt werden. Befestigen Sie die Drahrille am Träger (4). Hinweis: Der Einstellwinkel sollte eine Zehntelumdrehung nicht überschreiten.



Schritt 5



Länge des Trägers (4) an die Platte anpassen

Befestigen Sie die Löcher mit Blechschrauben (B)

Schritt 6

